

8782S SCU



HSS-E-5%

Tipo per SEMIFINIRE a denti elicoidali. DIN 841.  
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.  
Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore .....	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro .....	mm	13	16	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	6	6	8	10	10
<b>8782S</b>	<b>Cad.</b>	<b>198,00</b>	<b>224,00</b>	<b>266,00</b>	<b>332,00</b>	<b>548,00</b>	<b>906,00</b>

8783 SCU



HSS-E-5%

Tipo per SGROSSARE a denti elicoidali. DIN 1880 - UNI 3903 - ISO 2586.  
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.  
Chiavetta trasversale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore .....	mm	32	36	40	45
Ø foro .....	mm	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	6	8	8
<b>8783</b>	<b>Cad.</b>	<b>231,00</b>	<b>300,00</b>	<b>423,00</b>	<b>676,00</b>

8785 SCU



HSS-E-5%

Tipo per SGROSSARE a denti elicoidali. DIN 841.  
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.  
Chiavetta longitudinale. Tolleranza tagli. J16.

Ø.....	mm	30	35	40	50	60	75
Spessore .....	mm	30	35	40	50	60	75
Ø foro .....	mm	13	16	16	22	27	27
Denti.....	Nr	6	6	6	8	10	10
<b>8785</b>	<b>Cad.</b>	<b>198,00</b>	<b>224,00</b>	<b>266,00</b>	<b>332,00</b>	<b>548,00</b>	<b>906,00</b>

### FRESE AD ANGOLO FRONTALI (single angle milling cutters)

8788A SCU

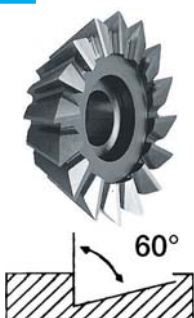


HSS-E-5%

Prod. SCU  
Tipo a denti normali. Esecuzione D. DIN 842 A - UNI 3908.  
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS-E al COBALTO 5%.  
Chiavetta di trascinamento.  
Tolleranza tagli. J16.  
Angolo a 45°.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore .....	mm	12	15	18	23
Ø foro .....	mm	10	13	16	22
Denti.....	Nr	18	20	20	24
<b>8788A</b>	<b>Cad.</b>	<b>191,00</b>	<b>239,00</b>	<b>325,00</b>	<b>521,00</b>

8788E SCU



HSS-E-5%

Descrizione di riferimento vedi Art. 8788A  
Angolo a 60°.

Ø.....	mm	40	50	63	80
Spessore .....	mm	13	16	20	25
Ø foro .....	mm	10	13	16	22
Denti.....	Nr	18	18	18	20
<b>8788E</b>	<b>Cad.</b>	<b>191,00</b>	<b>239,00</b>	<b>325,00</b>	<b>521,00</b>